



ELECTROCENTRALE BUCUREȘTI S.A.

„în reorganizare judiciară”, „in judicial reorganisation”, „en redressement”

Splaiul Independenței nr. 227, cod poștal 060041, sector 6, București

Tel.: +4021.275.11.03, Fax: +4021.275.14.05

office@elcen.ro, www.elcen.ro

C.U.I.: 15189596, R.C.: J40/1696/2003



44105/27.11.2019

APROBAT

Director Direcția Dezvoltare
și Implementare Proiecte

Adrian Tudora

CAIET DE SARCINI

pentru achiziția produsului:

„Echipament aparat sudură fibră optică”

Cap.I Obiectul caietului de sarcini

Obiectul prezentului caiet de sarcini îl constituie procurarea produsului „Echipament sudură fibră optică” – 1 bucată, pentru dotarea B.T.T.I. – CTE Vest, conform **Anexa nr.1**.

Cap.II Scopul achizitiei

Modernizarea infrastructurii de intracomunicații date și telefonice în CTE Vest a fost realizată în anul 2007. Prin intermediul acestei lucrări au fost definite și implementate 3 trasee de fibră optică care asigură transmiterea datelor între nodul central și locațiile aflate la distanță, din incinta CTE Vest.

În prezent, unul din cablurile de fibră optică este nefuncțional datorită sudurilor de fibră optică realizate necorespunzător în nodurile intermediare de pe traseu. Locațiile conectate:

- CCT
- Secția Termoficare – Pompe tr. 2
- Secția Termoficare – CAF 1
- Secția Termoficare – CAF 7

Astfel echipamentul solicitat va fi utilizat pentru mentenanța acestei rețele din incinta CTE Vest, dar și celorlalte rețele existente în ELCEN.

Cap.III Termenul de livrare

1. Termenul de livrare pentru produse este de **30 de zile** calendaristice de la data perfectării contractului (conform precizarilor din **Anexa nr.1**).

2. Electrocentrale București SA nu va accepta decalări ale termenului de livrare după semnarea contractului de furnizare.

Cap.IV Caracteristici tehnice

Caracteristicile/specificatiile tehnice ale produsului care urmeaza a se achizitiona si care face obiectul prezentului caiet de sarcini, sunt prezentate in **Anexa nr.2 - Fisa tehnica**.

Cap.V Cerinte tehnice impuse de autoritatea contractanta in faza de ofertare

1. In oferta tehnica, ofertantul va certifica furnizarea produsului solicitat in **Anexa nr. 1**.
2. In oferta tehnica se vor inscrie in mod obligatoriu informatii privind termenul de livrare si garantia tehnica oferata.
3. Se va prezenta fisa tehnica a produsului ofertat, specificatii tehnice, sau orice alte informatii care contribuie la descrierea cat mai detaliata a echipamentului.
4. In cadrul ofertei tehnice se vor prezenta acte doveditoare care sa confirme ca produsul care face obiectul prezentului caiet de sarcini, este fabricat in sistemul de management al calitatii conform standardului SR EN ISO 9001/editia in vigoare, sau conform oricarui alt standard de management al calitatii echivalent.

Cap.VI Cerinte tehnice impuse de autoritatea contractanta pe parcursul derularii contractului

1. Produsele livrate vor avea marcaj CE si vor fi insotite de declaratia de conformitate CE tradusa in limba romana.
2. Furnizorul își va asuma întreaga responsabilitate pentru calitatea si performantele produselor furnizate.
3. Furnizorul trebuie sa asigure numai personal calificat si autorizat la probele de punere in functiune si la interventiile facute in perioada de garantie.
4. Pentru echipamentele la care se fac incercari, se considera calitatea indeplinita atat timp cât rezultatele se inscriu in tolerantele admise prin reglementarile tehnice in vigoare.
5. Furnizorul va inlocui fara plata produsele cu deficiente si abateri de la documentatiile tehnice, standarde si prescriptii tehnice, constatate la receptie sau in perioada de garantie.
6. Furnizorul va asigura documentatia tehnica si de calitate in limba romana.
7. Furnizorul va asigura punerea in functiune a aparatului (inclusiv accesoriile necesare), cu personal specializat si va asigura instruirea personalului utilizator din partea beneficiarului.

Cap.VII Receptia

1. Calitatea produsului este atestata de furnizor prin certificate de calitate, probe, etc., care insotesc produsului catre beneficiar.
2. Receptia calitativa si cantitativa a produsului, se efectueaza, in termen de 3 zile lucratoare de la data primirii produselor, pe baza documentelor care insotesc transportul (mentionate la cap.VIII, pct. 6), in conformitate cu Ordinul M.F.P. nr. 2634/2015 privind documentele financiar-contabile (*Norme generale de intocmire si utilizare a documentelor financiar-contabile*).

Cap.VIII Conditii impuse privind ambalarea, conservarea, livrarea si transportul produselor

1. Livrarea produsului se face in conditii DDP la adresa beneficiarului si anume:
CTE București Vest - ELCEN , bulevardul Timișoara nr. 106, sector 6, București , , cu asigurarea mijloacelor de transport si suportarea cheltuielilor aferente de catre furnizor.
2. Produsul se va livra cu ambalaj si in conditiile impuse de documentatia tehnica.
3. Furnizorul, pe cât posibil, va utiliza ambalaje biodegradabile.
4. Ambalarea si conservarea produsului livrat se face in asa fel încât acesta sa-si pastreze caracteristicile calitative pe toata perioada de garantie.
5. Produsul se va livra in conditii de conservare conform documentatiei tehnice si prescriptiilor standardizate.

6. La livrare, produsul va fi însoțit obligatoriu de următoarele documente:

- aviz de expeditie;
- declaratie de conformitate tip CE /certificat de calitate emis de producator;
- certificat de garantie;
- certificat de calibrare sub acreditare ISO17025/editia in vigoare;
- carte tehnica si instructiuni de utilizare in original si cu traducere completa in limba romana.

7. Riscul pentru eventualele pierderi sau deteriorari ale produsului pe timpul transportului, revine furnizorului, care in situatii deosebite va actiona si pretinde despagubiri de la caraus.

Cap. IX Garantii

1. Garantia tehnica solicitata pentru produsele furnizate, este de 24 luni de la data receptiei de punere în funcțiune.

2. Furnizorul are obligatia de a garanta ca produsele furnizate sunt noi si in conformitate cu specificatiile tehnice si de calitate prevazute in oferta.

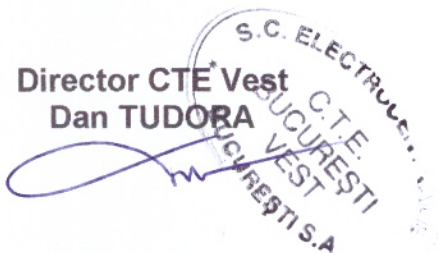
Cap. X Alte informatii

1. **Anexele nr. 1 si 2** fac parte integranta din prezentul caiet de sarcini.

2. La elaborarea ofertei tehnice se va tine seama de cerintele impuse in prezentul Caiet de sarcini si a precizarilor facute in documentatia procedurii de achizitie

3. Furnizorul va face instruire la beneficiar pe bază de proces verbal ce se va anexa la Procesul Verbal de recepție , în vederea însușirii corecte a modului de întreținere și utilizare a produsului.

Director CTE Vest
Dan TUDORA



Şef Serviciul Investiții
Tiberiu CONSTANTINESCU

Şef Birou Mentenanță/Tehnic
Daniela MOIA

B.T.T.I.
Dragoș SILVESTRU

Responsabil Serviciul Investiții
Andrei CIOTOEANU

II. Caracteristici referitoare la nivelul calitativ:

- Produsul trebuie să fie fabricat în sistemul de management al calității conform standardului SR EN ISO 9001/ediția în vigoare, sau conform oricărui alt standard de management al calității echivalent.
- Produsul va avea marcaj CE și va fi însoțit de declarația de conformitate CE tradusă în limba română.

III. Alte cerinte:

- Manual cu instrucțiuni de utilizare și întreținere produs, în original și cu traducere completă în limba română.

Director CTE Vest
Dan TUDORA



Șef Birou Mentenanță/Tehnic
Daniela MOIA

A blue ink signature, likely belonging to Daniela MOIA.

B.T.T.I.
Dragoș SILVESTRU

A blue ink signature, likely belonging to Dragoș SILVESTRU.

ANEXA NR. 1 LA CAIETUL DE SARCINI

LISTA DE CANTITATI DE PRODUSE

Nr. crt.	Denumire	UM	Cantitate	Producator	Termen de livrare solicitat
1	2	3	4	5	6
1	Echipament sudură fibră optică	buc	1		30 zile de la perfectarea contractului

- Prezenta lista de cantitati de produse contine un număr de: 1 pozitie si un numar de: 1 pagina.
- Produsul va respecta specificatiile din Fișa tehnică, anexă la Caietul de sarcini.

Șef Serviciul Investiții
Tiberiu CONSTANTINESCU



Responsabil Serviciul Investiții
Andrei CIOTOEANU



FISA TEHNICA
Echipament sudură fibră optică

I.A. Caracteristici principale referitoare la nivelul tehnic:

- A.1 – Aliniere fibre – Core-to-core cladding-to-cladding manual
- A.2 – Timp sudare – 5 s
- A.3 – Timp încălzire - 15s (40 mm)
- A.4 - Număr motoare ghidaje fibră
- A.5 – Auto-focus
- A.6 – Compatibilitate tipuri de fibră – SM (G.652, G.657), MM (G.651), DS, NZDS (G.655)
- A.7 – Atenuare suduri – 0.024 dB (SM), 0.01 dB (MM), 0.04 dB (DS/NZDS)
- A.8 – Atenuare pe retur – min. 60 dB
- A.9 – Calibrare a arcului electric – automatizat în timp real, manual
- A.10 – Durata de viață electrozi – cca. 3000 suduri
- A.11 – Diametru fibre compatibile – buffer: 80-150 μm , manta: 100-1000 μm
- A.12 – Lungime tăiere fibră – 8-16 mm (25 μm suprapunere), 16 mm (>250 μm suprapunere)
- A.13 – Testul de rezistență – 2 N
- A.14 – Magnificare – x300 (în axa X sau Y, x150 în ambele axe simultan)
- A.15 – Afișaj – 5.1" color TFT, 800x480 pixeli
- A.16 – Alimentare – 7800 mAh baterie litiu reîncărcabilă, timp încărcare 3.5 alimentator 100-240 VAC /13.5 VDC - 4 A
- A.17 – Temperaturi funcționare - -15°C.....+50°C
- A.18 – Umiditate funcționare (RH) <95% (fără condensare)
- A.19 – Powermetru și sursă laser încorporate

I.B. Componente aferente:

- B.1 – Trusă de scule
- B.2 – Set de electrozi de rezervă
- B.3 – Cleaver
- B.4 – Stripper universal
- B.5 – Stripper pentru cabluri plate
- B.6 – Sticlă pentru alcool IPA
- B.7 – Perie de curățat
- B.8 – Curele de transport (pentru splicer și cutie)
- B.9 – Încărcător AC cu adaptor USB